



Fundentes Aleados para Arco Sumergido

AXXX10

Cuando se usa con el alambre L-61 produce un depósito de níquel / Ni1 para soldar aceros resistentes a la intemperie, como, ASTM A533 Clase 1 y A588. Cumpliendo con la especificación F7A4-EM12K-Ni1 de acuerdo con la AWS A5.23-90.

Blue Max 3000

Fundente aleado diseñado específicamente para aplicaciones de cladding de aceros inoxidables con arco sumergido. El cladding difiere de la soldadura por arco sumergido debido a que la penetración lograda no debe exceder en 0,5 mm al diámetro del alambre usado. Las capas obtenidas en el cladding o en mantequillado son anchas, cordones con baja dilución en la superficie del metal base. Este permite obtener altos contenidos de elementos aleantes y bajo contenido de carbono en la primera capa del cladding. Generalmente se aplica en aceros de bajo contenido de carbono para obtener cladding de aceros inoxidables, como, EQ308, EQ309, EQ316, EQ347 y EQ309Cb. También, EQ308L, EQ309L Y EQ316L en aceros bajos aleados.

Este fundente compensa el contenido de cromo para garantizar al menos un nivel de ferrita de 4FN en la primera capa sobre cladding de 309L usados en recipientes a presión. Esto evita el agrietamiento en caliente.