

Lincore BU

Alambre tubular para recubrimientos duros para recuperar espesores en piezas desgastadas o colchones para absorber esfuerzos de compresión para posterior aplicar una capa de recubrimiento duro de mayor dureza. El depósito obtenido en aceros al carbono o bajos aleados es maquinable y tenaz. También puede ser usado como capa final de recubrimiento duro en piezas que estén sometidas a un desgaste metal-metal no muy severo, como, ruedas de grúas y poleas. El depósito es resistente al agrietamiento con muy poco o sin precalentamiento, permitiendo aplicar un número ilimitado de capas hasta llegar al espesor deseado. Opera solamente en posición plana y horizontal.

Diámetros: 2,0 mm, 2,8 mm.

Equivalentes de La Competencia:

Stoody: Build – Up.

McKay: BU-O.

Parámetros de Operación:

Diameter, Polarity ESO Inches (mm) Wire Weight	Wire Feed Speed in/min (m/min)	Arc Voltage ⁽²⁾ (volts)	Approx. Current (amps)	Deposition Rate lbs/hr (kg/hr)
5/64" Lincore BU DC+ 2 (50) 1.09 lbs/1000"	200 (5.1)	29	280	10.1 (4.6)
	240 (6.1)	30	315	12.1 (5.5)
	260 (6.6)	30	330	13.2 (6.1)
	300 (7.6)	31	350	15.2 (6.9)
7/64" Lincore BU DC+ 2-1/2 (66) 1.91 lbs/1000"	135 (3.4)	26	360	12.6 (5.7)
	150 (3.8)	27	385	13.9 (6.3)
	175 (4.4)	28	420	16.0 (7.3)
	200 (5.1)	29	450	18.1 (8.2)
	235 (5.9)	30	470	21.1 (9.6)

Composición Química:

%	6 Layers
C	0.24
Mn	0.50
Si	0.25
Al	1.50

Dureza Rockwell

Rockwell Hardness (R _B)	
As-welded	Work-hardened
78 - 90	86 - 98

Lincore 33

Alambre tubular autoprotectido que garantiza un depósito maquinable para reconstruir espesores o para capa final para desgaste metal-metal. Permite aplicaciones semiautomáticas y automáticas en reconstrucción de espesores en aceros al carbono y bajos aleados. Opera en posición plana y horizontal. El límite de capas aplicadas es ilimitado. Es usado para recuperar ruedas de engranajes, muñones de ejes, ruedas de carros transportadores de minerales, etc.

Parámetros de Operación

Diameter, Polarity ESO Inches (mm) Wire Weight	Wire Feed Speed in/min (m/min)	Arc Voltage ⁽²⁾ (volts)	Approx. Current (amps)	Deposition Rate lbs/hr (kg/hr)
.045", DC+ 1-3/4 (45) .342 lbs/1000"	200 (5.1)	25	80	3.3 (1.5)
	350 (8.9)	28	130	6.0 (2.7)
	500 (12.7)	31	150	8.7 (3.9)
1/16", DC+ 1-3/4 (45) .633 lbs/1000"	150 (3.8)	26	125	4.6 (2.1)
	250 (6.4)	29	180	7.8 (3.5)
	350 (8.9)	32	225	11.1 (5.0)
5/64", DC+ 2 (50) 1.04 lbs/1000"	125 (3.2)	23	200	6.9 (3.1)
	200 (5.1)	27	290	10.8 (4.9)
	250 (6.4)	29	325	13.4 (6.1)
7/64", DC+ 2-1/2 (65) 1.92 lbs/1000"	135 (3.4)	26	360	12.6 (5.7)
	175 (4.4)	28	420	16.0 (7.3)
	235 (6.0)	30	470	21.1 (9.6)

Diámetros: 1,2 mm, 1,6 mm, 2,0 mm, 2,4 mm, 2,8 mm.

Equivalentes de La Competencia.

Stoody: Super Buildup.

McKay: 242-0.

Dureza Rockwell

No. of Layers	Rockwell Hardness (R _C)		
	As-welded	Work Hardened	Flame Hardened Water Quenched
1	14 - 30	28 - 34	--
2	26 - 32	32 - 36	38 - 42
3	25 - 34	35 - 38	--

Composición Química

%	3 Layers .045 & 1/16	3 Layers 5/64 & 7/64
C	.11 - .18	.13 - .15
Mn	1.8 - 2.1	2.1 - 2.3
Si	.50 - .75	.45 - .60
Al	1.6 - 1.9	1.45 - 1.70
Cr	1.2 - 1.4	1.1 - 1.4
S	.002 - .005	.002 - .005
P	.004 - .012	.004 - .008

Lincore 40-0

Alambre tubular autoprotegido resistente al desgaste metal – metal, al aplastamiento, el desgaste presente en componentes de sistemas de rodamientos de maquinaria pesada y carros transportadores de minerales. Deposita una matriz martensítica, tanto en aceros la carbono y bajos aleados empleando métodos semiautomáticos y automáticos. Puede operar en posición plana ligeramente inclinada y en posición horizontal mediante cordones rectos. Llegando a depositar un número ilimitado de capas con un apropiado precalentamiento y control de la temperatura entre pases y procedimiento de soldadura usado.

Parámetros de Operación

Diameter, Polarity ESO Inches (mm) Wire Weight	Wire Feed Speed in/min (m/min)	Arc Voltage ⁽²⁾ (volts)	Approx. Current (amps)
5/64", DC+	125 (3.2)	24	218
1-3/4 (45)	200 (5.1)	27	282
1.04 lbs/1000"	250 (6.4)	30	327
7/64", DC+	90 (2.3)	25	258
2-3/4 (70)	150 (3.8)	28	338
1.96 lbs/1000"	175 (4.4)	30	371

Composición Química:

%	1 Layer	2 Layers	3 Layers
C	.18	.20	.21
Mn	1.25	1.46	1.55
Si	.53	.67	.76
Al	1.34	1.72	1.97
Cr	2.51	3.25	3.52
Mo	.32	.42	.46

Dureza Rockwell:

	Rockwell Hardness (R _C)		
	1 Layer	2 Layers	3 Layers
	36	41	38

Lincore 15 CrMn

Alambre tubular autoprotegido que garantiza un depósito de alto contenido de manganeso austenico resistente al agrietamiento en aceros al carbono, bajos aleado e inoxidable. Endurece por trabajo en frío rápidamente con excelente resistencia al impacto severo y al desprendimiento por impacto. Se puede aplicar capas ilimitadas con un apropiado control de la temperatura de precalentamiento y la temperatura entre pases. Se usa como colchón para recuperar espesor y aplicarle una capa de recubrimiento duro resistente a la abrasión, como Lincore 60-0. Es usado en los martillos desfibradores en la industria azucarera. Opera en posición plana y horizontal.

Parámetros de Operación

Diameter, Polarity ESO Inches (mm) Wire Weight	Wire Feed Speed in/min (m/min)	Arc Voltage ⁽²⁾ (volts)	Approx. Current (amps)	Deposition Rate lbs/hr (kg/hr)
5/64", DC+ 1-1/4 (32) 1.190 lbs/1000"	125 (3.2)	26	210	7.3 (3.3)
	200 (5.1)	29	280	11.7 (5.3)
	250 (6.4)	30	320	15.1 (6.8)
	350 (8.9)	32	380	21.3 (9.7)
7/64", DC+ 1-3/4 (45) 1.915 lbs/1000"	75 (1.9)	26	250	5.5 (2.5)
	125 (3.2)	28	320	11.3 (5.1)
	150 (3.8)	29	350	14.6 (6.6)
	175 (4.4)	30	380	16.4 (7.5)
7/64", DC+ 2-1/2 (65) 1.915 lbs/1000"	150 (3.8)	30	320	14.9 (6.7)
	200 (5.1)	33	390	19.2 (8.7)
	225 (5.7)	34	410	21.7 (9.8)
	250 (6.4)	35	425	25.1 (11.4)

Diámetros: 2,0 mm, 2,8 mm.

Equivalentes de La Competencia:

Stoody: 110.

McKay: AP-O.

Composición Química:

%	Six Layers Open Arc	Six Layers Under 801 Flux
C	0.4	0.4
Mn	15.0	15.0
Si	0.25	0.6
Cr	16.0	16.0

Dureza Rockwell

Rockwell Hardness (R _c)	
As-Welded	Work-Hardened
18 - 22	40 - 50

Lincore 60-0

Alambre tubular autoprotegido con alto contenido de elementos aleantes que les da las características al depósito de ser resistentes a la abrasión severa e impacto moderado. Puede ser usado con temperaturas de servicio por encima de los 700 °C (1.300 °F). Puede ser aplicado en aceros al carbono, bajos aleados, al manganeso e inoxidables, y en hierro fundido. Opera en posición plana y horizontal y se limita a dos capas su aplicación en procesos semiautomáticos y automáticos.

Se aplica en la industria azucarera para las cuchillas de corte, en placas bimetalicas, palas de buldózer, etc.

Parámetros de Operación

Diameter, Polarity ESO Inches (mm) Wire Weight	Wire Feed Speed in/min (m/min)	Arc Voltage ⁽²⁾ (volts)	Approx. Current (amps)	Deposition Rate lbs/hr (kg/hr)
.045, DC+	200 (5.1)	21	125	4.1 (1.9)
3/4 (20) .364 lbs/1000'	400 (10.2)	25	185	8.2 (3.7)
1/16, DC+	500 (12.7)	27	210	10.3 (4.7)
7/8 (22) .664 lbs/1000'	200 (5.1)	28	240	7.6 (3.4)
5/64, DC+	300 (7.6)	31	300	11.2 (5.1)
1-1/4 (32) .105 lbs/1000'	450 (11.4)	33	350	16.6 (7.5)
7/64, DC+	125 (3.2)	26	250	7.4 (3.4)
1-1/8 (30) 1.05 lbs/1000'	200 (5.1)	30	350	12.0 (5.4)
1.87 lbs/1000'	250 (6.4)	32	400	15.1 (6.9)
1/20, DC+	75 (1.9)	27	250	7.4 (3.4)
1-1/8 (30) 1.87 lbs/1000'	125 (3.2)	30	340	11.9 (5.4)
1.87 lbs/1000'	175 (4.4)	32	420	16.5 (7.5)
.120, DC+	50 (1.3)	28	215	5.8 (2.6)
1-1/8 (30) 2.23 lbs/1000'	300 (7.6)	36	580	32.5 (14.7)
2.23 lbs/1000'	700 (17.8)	42	900	76.0 (34.5)

Diámetros: 1,2 mm, 1,6 mm, 2,0 mm, 2,8 mm, 3,0 mm.

Equivalentes de La Competencia:

Stoody: 100HC , 101HC.

McKay: 255-0.

Composición Química:

%	2 Layers Open Arc
C	4.2
Mn	1.6
Si	1.3
Al	0.6
Cr	25.4

Dureza Rockwell

Rockwell Hardness (R _C)
55 - 60

Lincore 65-0

Alambre tubular autoprotegido con alto contenido de carbono y cromo garantizando una alta resistencia a la abrasión con ligero impacto. Llegando a tener una dureza rockwell de 64 Rc, siendo la más alta dentro de la línea de alambres tubulares Lincore. Puede ser aplicado en aceros al carbono, bajos aleados, al manganeso, inoxidable y hierro fundido. Opera en posición plana ligeramente inclinada y posición horizontal aplicando cordones longitudinales en superficies inclinadas. El depósito de capas está limitado a un máximo de 4 capas. Su uso comprende planchas anti-desgaste, rodillos pulverizadores de minería, tornillos transportadores y codos, etc.

Parámetros de Operación

Diameter, Polarity ESO Inches (mm) Wire Weight	Wire Feed Speed in/min (m/min)	Arc Voltage ⁽²⁾ (volts)	Approx. Current (amps)	Deposition Rate lbs/hr (kg/hr)
7/64", DC+ 1-1/2 (38) 1.80 lbs/1000"	75 (1.9)	27	225	7.0 (3.2)
	100 (2.5)	28	280	9.6 (4.4)
	150 (3.8)	30	360	16.6 (7.5)
	200 (5.1)	31	420	19.7 (8.9)
	250 (6.4)	32	480	24.4 (11.1)
1/8", DC+ 1-1/2 (38) 2.3 lbs/1000"	300 (7.6)	33	500	29.8 (13.5)
	75 (1.9)	28	290	10.5 (4.8)
	100 (2.5)	30	360	14.0 (6.4)
	150 (3.8)	31	440	20.9 (9.5)
	200 (5.1)	32	530	27.9 (12.7)
250 (6.4)	33	600	34.9 (15.8)	

Diámetros: 2,8 mm, 3,2 mm.

Equivalentes de La Competencia:

Stoody: 100HD, 100XHD.

McKay: 263-0.

Composición Química:

%	1 Layer	2 Layers	4 Layers
C	3.7	4.8	5.7
Mn	1.3	1.6	1.8
Si	0.7	1.0	1.1
Cr	19.9	26.2	30.8

Dureza Rockwell

Rockwell Hardness (R _C)		
1 Layer	2 Layers	4 Layers
57	60	64