

Blue Max 308LSi

Para soldar los aceros inoxidables austeníticos más comunes, conocidos como aceros “18-8”, como: ASTM A240 Tipos 302, 304 & 304L, y ASTM A743 o A744 Tipos CF-8 & CF-3. Operan en toda posición, la transferencia por cortocircuito o arco pulsado es recomendada para soldar fuera de posición.

Composición química en Porcentaje %:

Blue Max:	C:	Mn:	Si:	Cr:	Ni:	Mo:	Cu:	Nb:	N:
ER308LSi	,03	1,0-	,65	19,5-	9,0-	,75	,75	,50	,50
ER308Si	,08	2,5	1,0	22,0	11,0				

Nota: Los valores simples son máximos.

Gases de Protección Sugeridos:

98-99% Argon / Balance O₂.

7 1/2 % Argon / 2 1/2 % CO₂. / Balance Helio.

Diámetros: 0,9 mm, 1,2 mm, 1,6 mm.

Blue Max 309LSi AWS: ER309Si / ER309LSi

Para soldar los aceros inoxidables austeníticos alta-mente aleados e incrementar sus resistencia a la corrosión, si no están expuestos a temperaturas por encima de 538 °C a 927 °C. Como: ASTM A240 Tipos 309S, y ASTM A743 o A744 Tipos GC-12. Operan en toda posición, la transferencia por corto-circuito o arco pulsado es recomendada para soldar fuera de posición.

Composición química en Porcentaje %:

Blue Max:	C:	Mn:	Si:	Cr:	Ni:	Mo:	Cu:	Nb:	N:
ER309LSi	,03	1,0-	,65	23-	12-	,75	,75	,5	,5
ER309Si	,12	2,5	1,0	25	14				

Nota: Los valores simples son máximos.

Gases de Protección Sugeridos:

98-99% Argon / Balance O₂.

7 1/2 % Argon / 2 1/2 % CO₂. / Balance Helio.

Diámetros: 0,9 mm, 1,2 mm, 1,6 mm.

Blue Max 316LSi AWS: ER316Si / ER316LSi

El metal depositado sin diluir está diseñado para contener un alto contenido de ferrita para tener alta resistencia al agrietamiento en juntas de 316L y cladding. No puede ser usada para condiciones de servicio de urea, debido a que la ferrita es atacada en este medio. Se puede usar para soldar aceros "18-8" también.

Como: ASTM 240 Tipo 316 & 316L y ASTM A743 o A744 Tipos CF-8M & CF-3M.

Composición química en Porcentaje %:

Blue Max:	C:	Mn:	Si:	Cr:	Ni:	Mo:	Cu:	Nb:	N:
ER316LSi	,03	1,0-	,65	18-	11-	2 -	,75	,50	,50
ER316Si	,08	2,5	1,0	20	14	3			

Nota: Los valores simples son máximos.

Gases de Protección Sugeridos:

98-99% Argon / Balance O₂.

7 1/2 % Argon / 2 1/2 % CO₂. / Balance Helio.

Diámetros: 0,9 mm, 1,2 mm, 1,6 mm.