

Outersield 71M AWS: E71T-1

Este alambre tubular presenta un control excelente del charco de soldar en toda posición. Con tasas de deposición un 20% mayores al alambre sólido MIG.

Aplica para la soldadura de pase simple y múltiple en todas las posiciones, con una transferencia tipo spray con un mínimo de salpicaduras y fácil remoción de la escoria, con un reducido nivel de emisión de gases y humos para hacer más confortable la operación de soldadura.

Wire Polarity Electrical Stickout Wire Weight	Wire Feed Speed in/min (ft/min)	Arc Voltage ¹⁾ (volts)	Approx. Current (amps)	Melt-Off Rate lbs/hr (kg/hr)
71M .035" DC+ 3/4" (19mm) .250 lbs/1000" Max. recommended WFS for use with 75-80%Ar/balance CO ₂ blends is 600 in/min	200 (5.1)	20 - 23	90	2.8 (1.3)
	250 (6.4)	21 - 24	110	3.5 (1.6)
	300 (7.6)	22 - 25	130	4.2 (1.9)
	350 (8.9)	23 - 26	150	4.9 (2.2)
	400 (10.2)	24 - 27	155	5.6 (2.5)
	500 (12.7)	26 - 30	175	6.9 (3.1)
	600 (15.2)	28 - 32	195	8.4 (3.8)
	700 (17.8)	30 - 34	215	9.8 (4.4)
800 (20.3)	32 - 36	245	11.5 (5.2)	
71M .045" DC+ 3/4" (19mm) .362 lbs/1000" Max. recommended WFS for use with 75-80% Ar/balance CO ₂ blends is 500 in/min	200 (5.1)	24 - 27	140	4.6 (2.1)
	250 (6.4)	25 - 28	160	5.8 (2.6)
	300 (7.6)	26 - 29	185	6.9 (3.1)
	350 (8.9)	26 - 29	205	8.0 (3.6)
	400 (10.2)	27 - 30	220	9.2 (4.2)
	500 (12.7)	29 - 32	255	11.5 (5.2)
	600 (15.2)	31 - 34	285	13.8 (6.3)
	700 (17.8)	34 - 37	310	16.0 (7.3)
800 (20.3)	36 - 40	335	18.3 (8.3)	
71M .052" DC+ 3/4" (19mm) .507 lbs/1000" Max. recommended WFS for use with 75-80% Ar/balance CO ₂ blends is 450 in/min	150 (3.8)	22 - 25	150	4.6 (2.1)
	200 (5.1)	23 - 26	180	6.1 (2.8)
	250 (6.4)	24 - 27	210	7.6 (3.4)
	300 (7.6)	25 - 28	240	9.1 (4.1)
	350 (8.9)	27 - 30	265	10.6 (4.8)
	450 (11.4)	28 - 31	315	13.7 (6.2)
	500 (12.7)	30 - 33	335	15.2 (6.9)
	600 (15.2)	33 - 36	375	18.2 (8.3)
700 (17.8)	36 - 39	405	21.3 (9.7)	
71M & 71MH 1/16" DC+ 3/4" (19mm) .720 lbs/1000" Max. recommended WFS R for use with 75-80% Ar/balance CO ₂ blends is 400 in/min	125 (3.2)	22 - 25	180	5.4 (2.4)
	150 (3.8)	23 - 26	210	6.5 (3.0)
	200 (5.1)	24 - 27	255	8.6 (3.9)
	250 (6.4)	25 - 28	295	10.8 (4.9)
	300 (7.6)	26 - 29	335	13.0 (5.9)
	400 (10.2)	29 - 34	395	17.3 (7.9)
	500 (12.7)	34 - 37	445	21.6 (9.8)
	600 (15.2)	37 - 40	480	25.9 (11.8)
71M .072" DC+ 3/4" (19mm) .949 lbs/1000" Max. recommended WFS for use with 75-80% Ar/balance CO ₂ blends is 300 in/min	100 (2.5)	22 - 24	200	5.8 (2.6)
	150 (3.8)	24 - 26	260	8.6 (3.9)
	200 (5.1)	26 - 28	315	11.4 (5.2)
	250 (6.4)	28 - 30	365	14.2 (6.4)
	400 (10.2)	34 - 36	495	22.6 (10.3)

Gas de Protección Sugerido :
75 a 80 % Argón / Balance CO₂.
100% CO₂.

Diámetros: 0,9 mm, 1,2 mm, 1,3 mm, 1,6 mm, 1,8 mm.

Aplicaciones:

Fabricación en general, en estructuras, construcción de puentes, barcos, gabarras y plataformas de perforación.

Outershield 71M AWS: E71T-1

Este alambre tubular es perfecto para soldar aceros resistentes a la corrosión ambiental o ASTM A588, donde el acabado superficial es requerido. Diseñado para una alta calidad radiográfica (Rayos X) con excelentes valores de impacto a baja temperatura, tanto en la condición: como soldado o después de un alivio de tensiones. Opera con pases simples o múltiples en toda posición. Permite reducir los niveles de precalentamiento e incrementa la resistencia al agrietamiento en la zona afectada por el calor.

Parámetros de Operación:

Wire Polarity Electrical Stickout Wire Weight	Wire Feed Speed in/min (m/min)	Arc Voltage (volts)	Approx. Current (amps)	Melt-Off Rate lbs/hr (kg/hr)
.045" DC+ 3/4" (19mm) .407 lbs/1000'	175 (4.4)	20-22	130	4.2 (1.9)
	275 (7.0)	23-25	160	6.8 (3.0)
	375 (9.5)	25-27	220	9.0 (4.1)
	500 (12.7)	27-29	265	12.1 (5.5)
	625 (15.9)	30-32	305	15.1 (6.9)
1/16" DC+ 3/4" (19mm) .696 lbs/1000'	125 (3.2)	21-23	170	5.2 (2.4)
	200 (5.1)	22-24	235	8.3 (3.8)
	250 (6.4)	24-26	275	10.4 (4.7)
	300 (7.6)	25-27	310	12.5 (5.7)
	350 (8.9)	27-29	350	14.6 (6.6)
	400 (10.2)	28-30	385	16.8 (7.5)
425 (10.8)	30-31	400	17.7 (8.0)	

Gas de Protección Sugerido:

75 a 82 % Argón / Balance CO₂.

Diámetros: 1,2 mm, 1,6 mm.

Aplicaciones: Construcción de plataformas de perforación, industria petroquímica y en aceros resistentes a la corrosión ambiental usados para puentes.