



# Varillas de Aporte TIG para Soldar Acero al Carbono

## Lincoln ER70S-2

Conforme con: AWS A5.18-93  
ASME SFA-5.18

Varilla con múltiples elementos desoxidantes, los cuales, garantizan una alta calidad de soldadura con exigencias de rayos X sobre una diversidad de superficies a soldar.

### Composición Química en Porcentaje %:

C:	Mn:	S:	Si:	P:	Cu:	Cr:	Ni:	Mo:	V:	Ti:	Al:	Zr:
0,07	0,90	0,035	0,40	0,025	0,50	(*)	(*)	(*)	(*)	0,05	0,05	0,02
	a		a							a	a	a
	1,40		0,70							0,15	0,15	0,12

(\*): El valor máximo en cada caso no excede el 0,50%.  
Los valores simples son máximos.

## Lincoln ER70-6

Conforme con: AWS A5.18-93  
ASME SFA-5.18

Varilla con alto contenido de Manganeso y Silicio, los cuales producen una soldadura sana con un excelente desempeño en su tensión superficial, cuando se encuentra en estado líquido.

### Composición Química en Porcentaje %:

C:	Mn:	S:	Si:	P:	Cu:	Cr:	Ni:	Mo:	V:
0,05	1,40	0,035	0,80	0,025	0,50	(*)	(*)	(*)	(*)
a	a		a						
0,15	1,85		1,15						

(\*): El valor máximo en cada caso no excede el 0,50%.  
Los valores simples son máximos.