



Varillas de Aporte TIG para Soldar Aluminio con Magnesio

Lincoln ER5356

Conforme con: AWS A5.10-92
ASME SFA-5.10

Para la soldadura de aleaciones de aluminio al magnesio en diversas aleaciones soldables de aluminio fundido y forjado.

Composición Química en Porcentaje %

Si:	Fe:	Cu:	Mn:	Mg:	Zn:	Ti:	Be:	Al:	Cr:	Otros Elem:
0,25	0,4	0,10	0,05 a 0,20	4,5 a 5,5	0,10	0,06 a 0,20	0,0008	Bal.	0,05 a 0,20	0,15

Los valores simples son máximos.